+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

技术数据表

Alcolor®

MOCOM

ALCOLOR ABS A BL1237-08

基础聚合物	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物
颜色	蓝色, 近似于RAL 5002
热稳定性着色剂	300 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度6
用于	丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物
特殊功能	不含镉，铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性, 高添加剂含量
市场细份	电子电器, 家具, 建筑, 运动和休闲
应用领域	注塑部件, 挤出部件

用量	4,0 % 挤出 4,0 % 注塑 取决于壁厚和要求的光强 取决于应用和操作区域
预干燥条件	80 °C 在干燥空气（除湿）干燥器里 for 2-4 h 80 °C 在循环空气干燥器里 for 3-6 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 220-260 °C 注塑模具温度 50-80 °C
存储	干燥，避免光照 不高于30°C